



Entladekompressoren für Saugfahrzeuge

CVS entwickelt und produziert Kompressor-Vakuumpumpen und Kompressoren, die eigens für den Fahrzeugeinbau konzipiert sind. Die Entwicklung geschieht in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert Ihnen das optimale Produkt für Ihre Anwendung.



RKL 160 Ölfreier Rotationskompressor

Die RKL 160 kann für die Entleerung von Saug- und Tankfahrzeugen verwendet werden.

Merkmale:

- » Variable Befestigung
- » Optimierte Kühlung
- » Niedriges Gewicht
- » Kompakte Einbaumaße
- » Links- oder rechtsdrehender Antrieb
- » Variable Position von Saug- und Druckstutzen



VacuStar L 400 Ölgeschmierter Rotationskompressor

Die VacuStar L 400 kann für die Entleerung von Saug- und Tankfahrzeugen verwendet werden.

Merkmale:

- » Anbaumöglichkeit für Hydraulik-Motor
- » Optimierte Kühlung
- » Übersichtliches Ölschauglas
- » Wellenende ausgelegt für Antrieb über Keilriemen, Gelenkwelle und elastische Kupplung



SiloKing 700 / 1100 / 1500 Ölfreier Schraubenkompressor

Der SiloKing 700 / 1100 / 1500 kann für die Entleerung von Saug- und Silofahrzeugen verwendet werden.

Merkmale:

- » Hoher Wirkungsgrad
- » Niedrige Druckluft-Austrittstemperatur
- » Geräuscharmes Laufverhalten
- » Geringes Gewicht
- » Kompakte Abmessungen für leichten Einbau
- » Integrierte Ölpumpe für Getriebe


Technische Daten
RKL 160

		RKL 160
Volumenstrom bei freiem Durchgang	m³/h	116 - 145
Volumenstrom bei 2 bar ü	m³/h	92 - 123
Max. Betriebsüberdruck	bar	2,5
Drehzahl	1/min	1.200 – 1.600
Leistungsbedarf bei 2 bar	kW	6,5 – 9,1

Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten
VacuStar L 400

		VacuStar L 400
Volumenstrom bei freiem Durchgang	m³/h	225 - 345
Volumenstrom bei 2 bar ü	m³/h	190 - 305
Max. Betriebsüberdruck	bar	2,0
Drehzahl	1/min	1.000 – 1.500
Leistungsbedarf bei 2 bar	kW	12 – 19

Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten
SiloKing 700 / 1100 / 1500

		SiloKing 700	SiloKing 1100	SiloKing 1500
Volumenstrom bei freiem Durchgang	m³/h	420 – 650	550 – 1.050	770 – 1.640
Volumenstrom bei 2 bar ü	m³/h	385 – 600	490 – 980	690 – 1.560
Max. Betriebsüberdruck	bar	2,5	2,5	2,5
Drehzahl	1/min	2.400 – 3.600	2.000 – 3.600	1.000 – 2.000
Leistungsbedarf bei 2 bar	kW	22,5 – 33,5	29,0 – 52,5	41,0 – 85,0

Technische Änderungen vorbehalten

DIROJET®

 DIROJET GmbH | Bronzestraße 15a | 33415 Verl
 Tel.: +49 5246 9353360 | eMail: info@dirojet.de