





Eine einzigartige Sonderherstellung:

das Hauptmerkmal, das seit 1976 die Firma Jurop kennzeichnet. Dieses unsichtbare Merkmal unterscheidet unsere Produkte, sowohl die Pumpen und die motorisierten Aggregate, als auch die Ausrüstungen und die Zubehöre.

Eine einzigartige Herstellung: Jeder Artikel wird einzeln entworfen, jede Funktion wird getestet und jedes Stück wird nach Kundenerfordernis montiert.









Eine Sonderherstellung: Der Kunde ist

der Kern unserer Arbeit. Der Kunde hat die Möglichkeit, unser Unternehmen zu besichtigen, um alle Entwicklungsstufen der Produktherstellung direkt zu kontrollieren.

Während des gesamten Produktionsverfahrens stehen unsere Techniker ständig den Kunden für die Entwicklung und die Realisierung von Ausrüstungen zur Verfügung.

TEAM JUROP



Vor allem die zuverlässigen, langlebigen und vielseitig anwendbaren Jurop Pumpen.

Demnächst der Motor: Elektro-, Benzin-, Diesel bzw. Pneumatikmotor.

Ferner das Montagegestell des Aggregates: feststehend bzw. fahrbar.

Dieses ist die Konfiguration von den leistungsfähigen, motorisierten Jurop Aggregaten, die für die unterschiedlichsten Anwendungen geeignet sind,

sowohl für die Industrie als auch für die Landwirtschaft.

Unser Hauptmerkmal ist die Unabhängigkeit



PN 106 DIESELMOTOR MIT STATIONÄRE RAHMEN

Aggregate zum Saugen/Pumpen von Flüssigkeiten/Schlamm

Saug- und Druckaggregate zur Luftverdichtung

Biomaterial-Zerkleinerer-Aggregate
Sonderaggregate



VL 14 ELEKTROMOTOR MIT STATIONÄRE RAHMEN

Jedes Aggregat ist individuell nach den Erfordernissen des Endverbrauchers maßgefertigt, um alle Ansprüche zu erfüllen.

Aggregate zum Saugen/Pumpen von Flüssigkeiten/Schlamm

Die mit VL-Drehkolbenpumpen ausgerüsteten Aggregate sind geeignet zur Absaugung von Flüssigkeiten, Schlämmen, zähflüssigen Materialien und gebrauchten Öl. Es können Medien mit bis zu 30 mm großen Feststoffverunreinigungen gefördert werden. Verwendbar sowohl in der Industrie als auch in der Landwirtschaft. Luftleistung bis 5.100 l/min. (306 m³/h), max. Druck bis 10 bar und Leistungsbedarf bis zu 45 kW.









VL 7 ELEKTROMOTOR FESTSTEHEND

Saug- und Druckaggregate zur Luftverdichtung

Die mit einer Vakuumpumpe und einem Tank kombinierte Aggregate sind geeignet zur Absaugung von Flüssigkeiten und Stäuben, sowohl in der Industrie als auch in der Landwirtschaft. Die Ausrüstung ist möglich mit Schieber-Vakuum-Rotations-Kompressoren bzw. mit Drehkolbengebläse, mit Luftleistungen bis 107.000 l/min. (6.400 m³/h), komplett mit Filtern und Schalldämpfern, Leistungsbedarf bis 207 kW.



PN 84 ELEKTROMOTOR FESTSTEHEND



PVT 400 ELEKTROMOTOR FESTSTEHEND





CT 80 ELEKTROMOTOR FESTSTEHEND

PN 33 BENZINMOTOR FESTSTEHEND

Biomaterial-Zerkleinerer-Aggregate

Die mit einem AZ-Zerkleinerer ausgerüsteten Aggregate werden zum Zerkleinern und zum Häckseln verwendet, sowohl von Biomaterial (Gras, Fasern, Landwirtschaft- und Lebensmittelabfällen...) als auch von in Schmutzwasser enthaltenen Feststoffen und Grobstücken. Die entstehende homogene Mischung ist in Biogasanlagen verwendbar.

Empfohlen ist die Verwendung mit den VL-Drehkolbenpumpen.



AZ 35 ELEKTROMOTOR FESTSTEHEND |



VL 17 ELEKTROMOTOR FESTSTEHEND |

Sonderaggregate

Auf Wunsch werden motorisierte Aggregat geliefert

Für **Absaugung** mit Vakuum-Pumpen komplett mit Tank, festsehend bzw. fahrbar;

Kombinierte Aggregate mit Reinigungsanlage;

Für die **HD-Reinigung** mit Hochdruck-Wasser.



SAUGAGGREGATE, TANK 700 L



REINIGUNGSAGGREGATE HOCHDRUCK-WASSER

AUSSTATTUNGEN

Auf Anfrage werden
Sonderaggregate entsprechend
den Bedürfnissen
des Endverbrauchers entwickelt
und gebaut. Sie können
mit verschiedenen Typen
von Pumpen, Zerkleinerern
und Motoren kombiniert werden.
Verfügbar sind feststehende
und fahrbare Ausführungen,
sowohl für die Industrie als

auch für die Landwirtschaft.

PUMPE

Für Vakuum

Für Fluessigkeiten

ZERKLEINER

MOTOR

Elektrisch

Diesel oder Benzin

Mit Luft

HILFSRAHMEN

feststehend

fahrbar

auf Anhänger



Für den Betrieb in Anlagen jedes Produktionssektors und bei allen Umgebungsbedingungen entwickelt, sind unsere Pumpen gemäß den methodologischen Standards von Jurop gebaut, wobei jedes einzelne Material und jedes hergestellte Stück genauen Labortests und einer Abnahmeprüfung unterzogen wird.

Jurop für jede Dimension

PUMPEN

Vakuumpumpen mit Schiebern [Luftkühlung]

Serie PN · PNR/PNE · RV

für die Verwendung auf Tankwagen, Ausrüstungen und Sauganlagen mit intermittierender Verwendung. Die Fördermenge variiert von 2.600 bis 15.200 l/min. (von 156 bis 910 m³/h) mit einer Leistung von 3,3 bis 19 kW.

Vakuumpumpen mit Schiebern [Wasserkühlung]

Serie LC · PR

für die Verwendung auf Ausrüstungen für die Absaugung von Flüssigkeiten mit kontinuierlicher Verwendung. Sowohl auf LKWs als auch fest montierbar. Die Luftfördermenge variiert von 8.500 bis 53.000 l/min. (von 510 bis 3.180 m³/h) mit einer Leistung von 14 bis 72 kW.

Vakuum-Kolbenpumpen/Verdichter

Serie **DL** · **PVT** · **CT**

für die Verwendung ohne Ölschmierung auf Ausrüstungen und Über- und Unterdruckanlagen, sowohl für Flüssigkeiten als auch für Staub. Die Luftfördermenge variiert von 6.000 bis 106.700 l/min. (von 360 bis 6.400 m³/h) mit einer Leistung von 12 bis 207 kW.

Selbstansaugende Drehkolbenpumpen

Serie VL

für die Ansaugung in der Industrie und der Landwirtschaft von dicken und dickflüssigen Produkten, auch mit Festkörpern. Die Luftfördermenge variiert von 200 bis 5.100 l/min. (von 12 bis 306 m³/h) mit einer Leistung von 4 bis 63 kW.

Aggregat mit Vakuum- und Zentrifugalpumpe

Serie JULIA

Die Vakuumpumpe kombiniert mit geeigneter Zentrifugalpumpe ist für die Ansaugung von Flüssigkeiten und Fäkalabwasser und die anschließende Verteilung mit Abstand geeignet. Fördermenge für Vakuum max. 20.830 l/min. (1.250 m³/h) und Zentrifugalpumpe max. 7.000 l/min. (420 m³/h) und max. Leistung 80 kW.

Getriebekasten

Serie SI

Biomaterial-Zerkleinerer

Serie AZ

für die Zerkleinerung der Pflanzenelemente und der festen Teile im Fäkalabwasser.

Verschiedene Ventile

4 Wege-Ventile für Luft und Überdruckventile für dickflüssige und visköse Flüssigkeiten.



Ausschließlich
«maßgeschneidert» gemäß
den Betriebsanforderungen
des Kunden gefertigt.
Sie können sich jeder Größe
des Fahrzeugs anpassen,
können auf allen
Transporthalterungen montiert
werden und mit sämtlichen
Zubehörelementen oder
Komponenten ausgestattet
werden.



Eine Produktpalette
an Zubehörelementen wurde
entwickelt, um die Funktionalität
der Ausrüstung zu erweitern
oder zu vervollständigen.
Komponenten für die Vollendung
der Anschlussleitung
der Pumpen von Jurop
sind dagegen für die autonome
Montage des Kunden erhältlich.

AUSRÜSTUNGEN

VAC

Absaugung und Transport von flüssigen Abfällen.

VAC JET

Absaugung von flüssigen Abfällen und Reinigung mittels Hockdruck-Wasserstrahl.

ADR

Sammeln und Transportieren von gefährlichen Abfällen.

Recycling

Feinfiltrierung und Wiederaufbereitung des Schmutzwassers mithilfe speziell ausgelegter Kreisel- und Hochdruckpumpen.

Straßenwaschanlage

Straßenreinigungsarbeiten und Rasenstreifenbewässerung.

ATEX

Fahrzeuge geeignete für das Absaugen und die Hochdruckreinigung in explosionsgefährdeten Umgebungen.

Sonderausrüstungen

Bau und Entwicklung von Sonderausrüstungen entsprechend der individuellen Kunden- und Endverbraucheranforderungen.

ZUBEHÖRE UND KOMPONENTEN

Zubehöre für Ausrüstungen Vakuum-Zubehöre





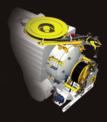
Pumpen



motorisierte Aggregate



Ausrüstungen



Zubehöre Komponenten



